

桂林市兴安生态环境局

兴环审〔2025〕20号

关于兴安县速能智能装备制造项目 建设项目环境影响报告表的批复

桂林速能智能装备有限公司：

你公司报批的《兴安县速能智能装备制造项目建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经审查，现批复如下：

一、《报告表》编写基本符合国家有关环境影响评价、评估技术导则和规范，项目表述清楚，评价标准准确，环境影响分析内容较全面，环境保护目标适当，提出的污染防治措施有一定的可行性、针对性，环境可行性结论明确，评价结果基本可信，该《报告表》可作为本项目污染防治及环境管理的主要依据。

二、项目为新建，代码为 2506-450325-04-01-479435，位于兴安县汽车配件产业园一期 2-5 号厂房，租用桂林兴安县盛邑工业有限责任公司现有厂房进行建设，现有厂房共三层，总占地面积约 6118.02m²，建成后年产涂布机 100 台。主要建设内容包括生产车间、办公楼及配套环保设施等，主要原辅材料来源于外购不锈钢板、镀锌板、铁管、铁方通等。项目总投资 5000 万元，环保投资 51 万元。

该项目在全面落实《报告表》提出的各项生态环境保护和污染防治措施后，对环境不利影响可得到一定的缓解和控制。因此，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护对策措施及下列要求进行项目建设。

三、项目要求重点做好以下环境保护工作：

1. 项目必须实行雨、污分流。雨水经厂区雨水管网收集后，进入园区雨水管网；生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和兴安县城北污水处理厂接管标准浓度限值要求后，接入园区污水管网，进入兴安县城北污水处理厂处理。

2. 项目切割、焊接、打磨工序均设置在封闭式的厂棚内进行，其焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后呈无组织排放；切割、打磨工序生产过程中产生的粉尘经配套移动脉冲袋式除尘器处理后，呈无组织排放。无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

项目喷粉房为封闭车间，车间顶部设置有集气罩，应采用静电喷涂方式进行。喷粉工序过程中产生的废气经集气罩收集，引入脉冲袋式除尘器处理后与处理后的烘干废气经共用1根17米高的排气筒排放，有组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

3. 项目应选用高效低噪音的机械设备，采取隔音、减振等降噪措施，并加强生产机械的日常维护以减少噪声强度，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中厂界外声环境功能区3类标准。

4. 项目运营过程中产生的废边角料、焊渣和废焊条、收集粉尘(切割、打磨、焊接工序收集的粉尘)、废砂轮经收集后，暂存于一般固废暂存间，定期外售给废品回收公司处理；喷粉工序收集的粉尘回用于喷粉工序；生活垃圾经收集后交由当地环卫部门统一清运处理。

项目运营期产生的废切削液、废液压油、废活性炭、废机油及废机油桶属于危险废物，经收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位定期清运处置。同时做好危险废物去向登记并保存记录5年，转运时严格执行危险废物转移制度。危废暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求进行建设和管理。

5. 落实《报告表》中提出的各项污染防治措施。

四、项目卫生防护距离设定为生产车间生产区边界外 100m 范围。在防护距离范围内不得新建居民区、学校、医院等环境敏感建筑。

五、你公司应按照原环境保护部《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)〉的通知》(环发〔2015〕4号)等相关要求,落实环境风险防范措施,切实防范和应对环境风险。一旦出现污染事故,必须立即采取措施减轻污染,并及时向我局报告。

六、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,并依法办理排污许可相关手续。严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定,办理建设项目竣工环境保护验收手续;项目配套建设的环境保护设施经验收合格后,其主体工程方可投入生产或者使用。

七、项目生产过程中必须严格遵守环境保护的有关法律法规,服从生态环境部门依法依规监管。

八、本批复自下达之日起超过 5 年,方决定该项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报我局重新审核。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,须重新报批项目的环境影响评价文件。

九、项目如应满足自然资源、应急管理、人防、园林、交通、文物、保密、通讯、水利、市政、教育、体育、卫健等各项法律、法规、规章、规范、规定要求的,请按规定向有关行政主管部门办理手续。

桂林市兴安生态环境局

2025年12月9日

行政审批专用章

4503252008546